基于可见/近红外光谱技术的腐坏猪肉检测 控制系统设计

王铭武¹, 彭彦昆¹, 王彩萍², 汤修映^{1*}

(1. 中国农业大学工学院,北京 100083;2. 新疆雨润食品有限公司,石河子 830002)

摘 要:目的 设计腐坏猪肉的快速、无损检测控制系统。方法 通过研究可见/近红外光谱技术,根据其在 应用过程中的使用特点并结合实际情况的需求,设计检测系统的总体方案。结果 设计检测系统方案,包括检 测对象、检测指标,设计控制系统的结构、功能和工作流程。结论 光纤探头距离样品高度为 10 cm,单个样 品检测时间控制在 5 s 内,使用 DSP 作为控制核心,用于检测猪肉是否腐败。 关键词: 腐坏猪肉;可见/近红外光谱;数字信号处理

Design of control system of putrid pork detection using visible and near-infrared spectral technology

WANG Ming-Wu¹, PENG Yan-Kun¹, WANG Cai-Ping², TANG Xiu-Ying^{1*}

College of Engineering, China Agricultural University, Beijing 100083, China;
Xinjiang Yurun Food Co., Ltd., Shihezi 830002, China)

ABSTRACT: Objective To design a rapid and non-destructive control system of putrid pork detection. **Methods** Through the study of visible and near-infrared spectral technology, according to the characteristics of the use in the application process and combining with actual situation needs, the overall scheme of the detection system was designed. **Results** Detection system included object, testing index, structure, function and working process of the control system. **Conclusion** When the distance between optical fiber probe and sample height was 10 cm, a single sample detection time control was 5 s, digital signal processing (DSP) was used as core control, it could be used for the rapid and non-destructive detection of putrid pork.

KEY WORDS: putrid pork; visible and near-infrared spectroscopy; digital signal processing

1 引 言

我国是目前世界上第一大猪肉生产国,猪肉产 量占世界总产量的 50%左右。随着我国人民生活水平 的提高,冷鲜肉正逐渐成为我国肉类消费的主流,只 有在保证食品质量安全的前提下,冷鲜肉才能快速 稳定地发展^[1]。GB/T 19480-2009^[2]《肉与肉制品术 语》对于冷鲜肉的定义是:在低于 0 ℃环境下,将肉 中心温度降低到 0 ℃~4 ℃,而不产生冰晶的肉。在大 型企业中冷鲜肉除了直接在市场销售外,另一部分 会进行后续加工,而这部分肉不会全部立即进行加 工,需保存一段时间,因此在后续加工前需对这些肉 进行品质检测,发生腐坏的将不再继续加工。

Leroy 等^[3]在 1200~1300 nm 波段利用近红外光 谱建立挥发性盐基氮的预测模型,实现了猪肉新鲜 度的评价。候瑞锋等^[4]用近红外漫反射光谱法,建立 挥发性盐基氮的预测模型,并通过聚类分析法对数 据进行分类。文星等^[5]应用近红外稳态空间分辨光谱

基金项目:公益性行业(农业)科研专项(201003008)、国家科技支撑计划项目(2012BAH04B00)

^{*}通讯作者:汤修映,博士,副教授,主要研究方向:农产品品质安全检测技术及智能装备。E-mail:txying@cau.edu.cn

技术,在短波近红外范围内可以建立近红外光谱与 挥发性盐基氮的相关关系达到评价肉类新鲜度的目 的。张雷蕾等^[6]利用高光谱成像技术预测猪肉新鲜度 参数,挥发性盐基氮和 pH 值。在 470~1000 nm 波长 范围内,从高光谱图像中提取的反射光谱,建立偏最 小二乘法的预测模型。王丽等^[7]用 1000~2500 nm 近 红外积分球漫反射的方法预测猪肉新鲜度。Sante 等 ^[8]用近红外光谱技术结合人工神经网络的分析方法 判断鸡胸肉的颜色。廖宜涛等^[9]使用 350~1000 nm 的 近红外漫反射光谱建立猪肉 pH 值的偏最小二乘回归 模型。胡耀华等^[10]运用近红外光谱检测生鲜猪肉贮 藏于室温(约 15 ℃)和冷藏温(约 4 ℃)期间的 pH 值, 分析肉质在不同贮藏条件下的变化情况,确定不同 新鲜度下 pH 的分类阈值。

本文研究中的检测对象是冷鲜肉,活猪在屠宰 后进行分割,可分成背脊肉、腰腹部肉、后腿肉三大 部分,每部分会被进一步分割;在对肉不进行任何绞 碎处理前,肉样本身存在肌肉组织、脂肪组织、结缔 组织等不同的组织结构,因此若进行无损伤检测,则 被测物体为不均匀物质,这对于光谱信息的采集会 造成很大的影响。为减少物质的不均匀性带来的干扰, 该研究首先选择腰腹部分的外脊作为检测对象,该 部分基本由肌肉组织构成,结构较为均匀。

本研究检测目的是判断肉是否腐坏。"肉的腐败" 在 GB/T 19480-2009《肉与肉制品术语》中明确指出: 肌肉中蛋白质和非蛋白质的含氮物质,被有害微生 物分解,引起的肌肉组织的破坏和色泽变化,产生酸 败气味,肉表面发粘的过程。在 GB/T 9959.2-2008^[11] 《分割鲜、冻猪瘦肉》中要求冷却(鲜)或冷冻的猪瘦 肉的感官评价为肌肉色泽鲜红、有光泽,脂肪呈乳白 色,肉质紧密,有坚实感,具有猪肉固有的气味、无 异味;主要理化指标要求水分含量 77%,挥发性盐 基氮 15 mg/100 g,细菌总数 1×10⁶ CFU/g。

根据肉的腐败变化规律和相关国家标准,挥发 性盐基氮是判断肉品是否发生腐败的最关键指标, 此外,肉样发生腐败后颜色和 pH 值会有明显变化。 因此,选择挥发性盐基氮、颜色、pH 值作为样品的 检测指标,将分割后的冷鲜肉在进行深度加工之前, 通过对猪肉品质关键指标的检测,判断其是否发生 腐坏,以确定是否继续深加工。

2 检测系统的方案

2.1 检测样品的方法
选择可见/近红外光谱技术作为检测方法,波长

在 380~780 nm 范围内的光谱区为可见光区,不同颜 色的物质在此光谱区内吸收情况不同,主要反映物 质的可见光部分颜色信息;波长在 780~2500 nm 范 围内的光谱区为近红外区,不同物质在谱区内的倍 频和合频吸收情况各不相同,主要是反映 C-H、O-H、 N-H、S-H 等化学键的信息,因此分析范围几乎可覆 盖所有的有机化合物^[12]。

所要检测的样品指标挥发性盐基氮、颜色和 pH 值在可见/近红外波段范围内可采集有效的特征信息, 因此该方法可作为猪肉腐败的检测方法。

2.2 检测过程中探头与样品间距离的确定

检测对象为分割后的外脊,尺寸为 50 cm×10 cm×7 cm,由于所选光纤探头的探测角度 =25°, 所以探测区域为锥形(如图 1)。



图 1 光纤探头示意图 Fig. 1 Optical fiber probe schematic diagram

若将光纤探头与样品表面离开一定距离 H(mm), 可测得肉样表面直径为 D(mm)的圆形区域内的光谱 信息,检测范围和探头与样品表面距离之间存在简 单三角函数关系: $\tan \frac{\theta}{2} = \frac{D/2}{H}$,考虑所测对象为非均 质样品,经反复计算,当探头距离样品表面为 10 cm 时,检测区域直径约 4.5 cm(如图 2),接近外脊总宽 度的一半,检测范围适中,能代表整块样品的情况。

3 检测系统的硬件组成

该检测系统有以下几部分构成:可见/近红外光 谱仪器及配件,数字信号处理(DSP)控制板,激光测 距传感器,光电开关和接近开关,步进电机,暗箱、 支架等机械结构。

光谱仪用于采集被测样品的光谱信息, DSP 控制 板用于整套系统的各项功能控制。

3.1 光谱仪及其配件

系统选用荷兰 Avantes 公司生产的光纤光谱仪 (AvaSpec-ULS2048XL 超低杂散光型光谱仪), 波长 范围 300~1000 nm; AvaSpec-NIR512-1.7TEC 近红外光



图 2 光纤探头检测范围与高度关系





图 3 检测系统的组成

谱仪,波长范围 1050~1700 nm。配件有 FCB-IR600-2-ME 的 600 芯径 Y 字型光纤, WS-2 标准白参考。

3.2 DSP 开发板

系统总体控制由 DSP 开发板实现。选择美国 TI 公司的 TMS320F28335 芯片,该芯片的精度高,功耗 小,性能强,外设集成度高,数据以及程序存储量大, A/D 转换更精确快速。

选用北京艾睿合众科技有限公司生产的 SEED-DEC28335 开发板进行控制系统开发。在 SEED-DEC28335 中主要集成了 150 M 系统时钟的 DSP, 64 K×16位的片外 SRAM, 16路片内 12位 A/D, 12路 PWM, 2 路 UART, 1 路 CAN, 一路高速 USB, 片外 4 通道 12 位 D/A 和串行 EEPROM+RTC 实时时钟等外设。

3.3 激光测距传感器

光谱检测技术对于探头与样品之间的距离有着

很高的精度要求,选用 KEYENCE 公司 IL-100 CMOS 激光传感器感测头, IL-1000 CMOS 激光传感器放大器。测量范围 75~130 mm,采样周期最快 0.33 ms,线性度 0.15%,信号输出可选择 0~5 V、±5 V,1~5 V 和 4~20 mA 模拟量输出或高低判断量输出。

3.4 光电开关和接近开关

待测样品放置在检测位置后需判断是否到位, 选用沪工 E3F-5DN2-5L 对射型光电开关进行检测。 系统中设计了丝杠传动结构,为防止超出运动行程, 选择沪工 LJ12A3-4-Z/BX 电感式接近开关。

3.5 串口扩展芯片

控制系统中光谱仪、激光测距传感器、LCD 液 晶屏、按键、电机驱动器等部件需和 DSP 开发板进 行串口通讯,完成数据传输和信号控制,DSP 开发板 本身串口个数无法满足需求,因此选用 GM8125 串 口扩展芯片,它能将 1 个全双工的标准串口扩展成 5 个全双工的标准串口,并能通过外部引脚控制串口 扩展模式:单通道工作模式或多通道工作模式。

3.6 电机选择和丝杠参数设计

该系统在检测样品时,需要将光纤探头到样品 表面的距离精确调整到设定的 10 cm,将光纤探头固 定在特别设计的加持装置上,并安装在丝杠上,使用 步进电机带动丝杠转动的方式调整探头的位置。参照 机械设计手册,选择丝杠直径 16 mm,导程 3 mm。

电机选择森创公司两相混合式步进电机 42BYG250C,该电机体积小、转矩高,振动低。

4 检测系统的功能及工作流程

该检测系统的工作过程是:将待检测的肉样放 在传送带上,当样品到达检测位置后停止,调整光纤 探头与样品间的距离,到达设定值后采集光谱信息, 光谱信息传至控制器并代入判断模型,判断样品是 否发生腐败。

5 结果与讨论

本文所设计的控制系统,当被测猪肉样品到达 检测位置后,由激光测距传感器测量出光纤探头与 被测肉样表面之间的距离,该距离值被传至控制板 并与设定的距离(10 cm)进行比较,算出两者之间的 差距,控制电机正转或者反转,带动丝杠向上或向下 运动,调整光纤探头与被测样品表面之间的距离。电 机以 300 r/min 的速度转动,以 15 mm/s 的速度调整

Fig. 3 The composition of testing system



图 4 检测系统工作流程 Fig. 4 Work flow of detection system

光纤探头高度,达到设定距离后采集被测样品的光 谱信息,将光谱数据代入腐坏肉判别模型,整个检测 时间在 5 s 内,最终确定被测肉样是否腐坏。

本文研究针对腐坏猪肉的检测,使用光谱技术 对分割后的冷鲜猪肉腰腹部外脊部位进行检测,通 过设计的装置及控制系统,准确调整光纤探头的高 度,保证被测样品光谱采集过程的准确性和稳定性。 在冷鲜肉深加工之前对其是否发生腐坏进行无损伤 快速检测,保证了食品的食用安全性。通过使用可见/ 近红外光谱技术,避免以往食品检测手段所带来的 检测时间长、对样品造成破坏等问题,实现被测样品 的在线无损伤检测。

6 结 论

本文研究设计了一套基于可见/近红外光谱技术 的腐坏猪快速、无损检测控制系统,包括系统总体方 案、系统构成、功能和工作流程。检测猪肉样品时,可 以15 mm/s的速度调整光纤探头高度,检测时间不超 过5 s。系统的精度和稳定性在今后的工作中还需做 进一步的验证与改进。

参考文献

- [1] 刘合光, 孙东升. 中国生猪产业三大发展趋势与猪肉消费展望[J]. 中国畜牧杂志, 2010, 46(6): 12–14, 27.
- [2] GB/T 19480-2009 肉与肉制品术语[S]. 2009.
- [3] Leroy B, Lambotte S, Dotreppe O. Prediction of technological and organoleptic properties of beef Longissimus thoracis from near-infrared reflectance and transmission spectra [J]. Meat Sci, 2004, 66(1): 45–54.
- [4] 侯瑞锋,黄岚,王忠义,等.用近红外漫反射光谱检测肉品新鲜度的初步研究[J].光谱学与光谱分析,2006,26(12): 2193-2196.
- [5] 文星,梁志宏,张根伟,等.基于稳态空间分辨光谱的猪肉新 鲜度检测方法[J].农业工程学报,2010,26(9):334-339.
- [6] 张雷蕾,李永玉,彭彦昆,等.基于高光谱成像技术的猪肉新 鲜度评价[J].农业工程学报,2012,28(7):254-259.
- [7] 王丽, 刘兆丰, 励建荣. 近红外光谱技术快速检测猪肉新鲜度 指标的方法研究[J]. 中国食品学报, 2012, 12(6): 159–165.
- [8] Sante VS, Lebert A, Le PettierAG, *et al.* Comparison between two statistical models for prediction of turkey breast meat colour
 [J]. Meat Sci, 1996, 43(3–4): 283
- [9] 廖宜涛, 樊玉霞, 伍学千, 等. 猪肉 pH 值的可见近红外光谱 在线检测研究[J]. 光谱学与光谱分析, 2010, 30(3): 681-684.
- [10] 胡耀华,熊来怡,刘聪,等.基于近红外光谱的生鲜猪肉 pH 检测及其品质安全判别[J].中国农业大学学报,2012,17(3): 121-126.
- [11] GB/T 9959.2-2008 分割鲜、冻猪瘦肉[S]. 2008.
- [12] 李民赞. 光谱分析技术及其应用[M]. 北京: 科学出版社, 2006.

(责任编辑: 赵静)

作者简介



王铭武,学士,研究方向:农产品品质 及安全检测技术及智能装备。 E-mail:wmw0401@163.com

汤修映,博士,副教授,主要研究方向: 农产品品质及安全检测技术及智能装备。 E-mail: txying@cau.edu.cn