

浅析标准化在生产加工领域食品安全 监管过程中的作用

程金成

(武汉市质量技术监督局新洲分局 武汉 430400)

摘要: 我国食品安全问题已成为社会广为关注的热点。本文从分析标准化在生产加工领域食品安全监管过程中的作用入手,强调标准化工作的重要性,指导食品生产加工企业加强标准化基础工作,完善企业标准体系,确保食品质量安全。提示质量监督管理部门,充分运用标准化工作手段,强化食品安全监管,不断提升监管工作的有效性。

关键词: 标准化; 食品安全; 质量监管

中图分类号: F204 **文献标识码:** A **国家标准学科分类代码:** 630.30

Analysing the role of standardization in food safety supervision and administration of production and processing areas

Cheng Jincheng

(Wuhan Bureau of Quality and Technical Supervision Xinzhou Branch, Wuhan 430400, China)

Abstract: The food safety has been widely concerned in China. With the role of Standardization in the process of food safety supervision discussed as commence, this paper aims to guide the foods manufacturer and processor to strengthen their own standardization work and improve the enterprise standard system through emphasizing the importance of standardization, for ensuring food quality and safety. And it is also suggested in this paper that our quality supervision department should make use of standardization to regulate food safety, and constantly improve the effectiveness of regulation.

Key words: standardization; food safety; quality supervision

1 引言

“民以食为天,食以安为先。”食品安全问题已成为社会广为关注的热点,质量技术监督系统作为负责生产加工领域食品质量安全监管的部门,肩负着食品质量安全源头监管的重要职责。依据本人多年的监管实践,体会到标准化在生产加工领域食品安全监管过程中起到了十分重要的作用。

2 标准化是生产加工领域食品质量安全监管的基础

建立和完善企业标准体系是企业保证食品质量安全的基础,也是质量技术监督部门进行食品安全监管的基础。开展食品质量安全监管,首先必须从基础抓起。

为了保证食品质量,食品生产加工企业从建厂到投产直至产品出厂销售的全过程,均离不开

标准化工作。就饮料生产企业为例,饮料生产企业在选厂址、建厂过程中就应该认真执行国家相关的标准,如 GB14881《食品企业通用卫生规范》、GB19304《定型包装饮用水企业生产卫生规范》、GB12695《饮料企业良好生产规范》等,企业购置的饮料生产设备也应按相关规定进行标准化审查^[1]。只有认真按照上述标准规定执行,厂房的选址及建设,饮料生产工艺的确定及工装设备的安装运行,才能满足饮料质量安全的基本要求,才能在保证质量安全的前提下,最大限度的节约成本,提高效益。企业在生产过程中,除执行上述卫生规范标准外,还应执行相关的原材料标准、卫生标准、产品标准、质量检测方法标准等等。企业只有强化了标准化基础工作,生产加工的食品质量安全才有了基本保证。

作为监管部门,在企业刚投入批量生产时,首先就应该督促企业搜集和制订相关的技术标准,建立和完善以产品标准为中心的技术标准体系,完善标准化工作机构,健全质量检测体系。对有条件的企业,帮促和指导企业建立较为完善的企业标准体系,并予以有效运行,以确保产品质量出厂合格率达到 100%。

3 标准化是生产加工领域食品质量安全监管的前提

对食品企业的质量安全监管,是否符合产品标准及产品安全卫生标准的要求是前提,只有产品质量符合产品质量标准和产品安全卫生标准规定的要求,才能讲食品质量是安全的,否则,则无安全可言。

企业生产食品时,首先就涉及到食品产品标准问题。依据国家相关法律法规的规定,企业不得无标生产,食品生产加工企业则更应如此。就食品产品而言,大部分食品已有国家标准或行业标准,企业直接采用即可。但是,目前仍有一部分食品,国家和行业只有产品卫生标准和相关的其他标准,而具体的食品产品标准则没有,这就需要企业制定企业产品标准,并依法报送行政部门备案,形成有效的法定产品标准。企业在生产过程中,要全面贯彻执行产品标准的规定。所谓全面贯彻执行,企业不仅要贯彻执行产品标准,

而且还要贯彻执行与此相关的产品安全卫生标准、产品质量检测方法、生产产品所使用的原材料标准、食品包装物标准等等,这是企业保证食品质量安全的前提^[2]。食品标签标准也是食品企业必须认真贯彻执行的基础性标准,它与产品标准同样重要,国家规定必须强制执行。

质量技术监督部门在进行食品质量安全监管时,从查执行标准入手,对企业执行标准情况进行督促检查,逐项进行分析和比对,发现问题督促及时整改。我们可以发挥本部门的技术优势,为企业在标准化工作方面提供有效的咨询服务,使企业认真贯彻执行相关的技术标准,预防食品质量安全事故的发生,从而保证食品质量安全。

4 标准化是生产加工领域食品质量安全监管的依据

在食品质量安全监管过程中,对生产加工企业开展监管工作的依据主要有两个方面,一是国家现行的法律、法规和规章,也就是要依法行政,依照法定的程序、方法和规定开展监管工作。二是标准。标准是食品质量安全监管重要的技术依据,没有标准,食品质量是否安全无从界定。

食品企业在生产过程的各个环节都离不开标准,都必须以标准作为技术依据开展质量控制,把好食品质量安全关。如在对原辅料进厂进行质量把关时,所依据的是各种原辅料的产品标准和相关的卫生标准;在对食品质量进行出厂检验把关时,所依据的是产品质量标准和相关的卫生标准以及相关的检测方法标准;在进行原辅料配比、工艺质量管理时,所依据的是产品生产工艺及技术规程标准。企业可以通过标准化工作,建立标准体系,不断提高生产工艺水平,完善生产工艺及技术规程标准,从而达到提高产品质量,确保食品安全的效果。

国家行政机关对食品企业开展食品质量安全监管时,更离不开相关的标准作为技术支撑。从宏观质量安全监管的层面上来讲,国家或行业标准起到了统一质量安全规范、统一质量安全水平、保证全体公民饮食安全的作用,是国家技术性法规。如对食品添加剂的使用和管理,现行的

国家标准有 GB2760《食品添加剂使用卫生标准》,此项标准对食品添加剂、营养强化剂、食品用香料、胶基糖果中基础剂物质、食品工业用加工助剂的使用范围和最大使用量,均进行了明确的规定,是对食品添加剂使用进行监管的重要技术性法规。再如市场准入制度的建立、食品生产许可证的发放,其基本的依据是食品行业通用的技术基础标准和与各自食品相关的技术标准。对各食品企业进行微观监管时,就更离不开标准。要对照标准,对企业生产销售全过程进行监管;要对照标准,对企业生产的产品质量进行检测;要对照标准,对食品生产小作坊进行清理整顿和规范;要对照标准,开展食品质量打击假冒伪劣行为。总而言之,标准是食品质量安全监管的重要技术依据和技术法规。

5 标准化是生产加工领域食品质量安全监管的保证

党中央、国务院对食品质量安全非常重视,近几年来,先后制订和颁布了《食品安全法》、《农产品质量安全法》等一系列法律法规,并明确要建立和完善国家食品安全标准体系,从法律制度、标准体系、技术规范等方面架构我国食品安全防范和监管体制,从而充分保证我国食品质量安全。

标准化工作在食品企业整个生产经营活动中,起到了食品质量安全保障的关键性作用。标准化工作有三大任务,一是制修订标准,二是贯彻实施标准,三是对标准实施进行监督。企业标准化工作概括来讲,就是做这三个方面的工作。建立和完善企业标准体系,就是搜集和制订技术标准、管理标准(制度)、工作标准(制度),组织贯彻实施这些标准,并对贯彻实施情况进行监督和管理^[3]。食品企业通过企业标准化工作,不仅提升了企业管理水平,更为重要的是保证了食品质量安全,创立了企业质量品牌,落实了企业食品质量安全主体责任,建立了较为严密的企业质量安全保障网络。

从宏观来讲,全国食品生产企业达数万家之多,食品生产小作坊更是不计其数,假若没有统一的标准对全国食品生产加工领域进行规范和管理,其食品质量安全泛滥状况可想而知。目

前,虽然我国食品质量安全状况仍不乐观,但总的来讲是较为安全的,这要归功于我国食品质量标准体系的保证作用。当前,国家正在花大力气致力于解决技术标准滞后、重要标准缺失、标准保证作用降低的问题。我们相信,随着我国食品质量安全标准体系的不断健全和完善,标准的保证作用将会进一步提升,食品质量安全状况将进一步好转。

综上所述,标准化在生产加工领域的食品质量安全监管过程中,发挥着十分重要的作用。只要我们认真学习研究标准化,不断提高对标准化的认识,强化标准化意识,充分运用标准化工作手段,充分发挥质量技术监督系统标准化工作的技术优势,就一定能较好的完成党和政府交给质监部门对食品生产加工领域的食品质量安全监管的重任,就一定能保证食品生产加工领域不会发生影响较大的食品质量安全事故。

参考文献

- [1] 李春田. 标准化概论[M]. 第五版. 北京:中国人民大学出版社, 2010.
LI CH T. Introduction to standardization[M]. 5th Edition. Beijing: China Renmin University press, 2010.
- [2] 崔明礼. 标准化在企业管理中的地位和作用[J]. 中国标准导报, 2005(3):28-30.
CUI M L. The station and function of standardization in the enterprise management[J]. China standardize herald, 2005, (3):28-30.
- [3] 顾长青. 我国食品质量安全监管根本之策初探[J]. 中国标准化, 2005(6):9-11.
GU CH Q. Discussion on Supervision and Management for Food Quality Security[J]. China standardization, 2005, (6):9-11.

作者简介

程金成,武汉市质量技术监督局新洲分局标准化工程师,长期从事标准化(含农业标准化)、质量、计量及食品安全监管工作,主要从事服务和监督企业标准化、质量、计量等基础性工作的研究。

Cheng Jincheng, standardization engineer of Wuhan Bureau of Quality and Technical Supervision Xinzhou Branch, who is working in the field of standardization, quality, metrology and food safety supervision, and mainly study on services and supervision of enterprises' standardization, quality, metrology and other basic research work.